

Technologia napraw uszkodzeń powłoki **Fire Film 902**

1. Naprawa uszkodzeń powstałych do podkładu lub konstrukcji stalowej (jeżeli był stosowany)

Uszkodzoną powierzchnię oczyścić do czystej powierzchni gruntu, a tam gdzie grunt został zniszczony całkowicie oczyścić powierzchnię metalu do stopnia St2 według PN-ISO 8501-1, odtłuścić, ponownie pomalować w taki sposób, że nowa powłoka zachodzi ok. 10 mm na zakładkę na nie uszkodzoną powłokę. Zachować wymagane grubości, do naprawy używać farby tego samego producenta.

2. Naprawa uszkodzeń powstałych w warstwie farby pęczniejącej

W przypadku powstania uszkodzeń warstwy farby Fire Film 902 uszkodzone powierzchnie oczyścić ręcznie narzędziami typu skrobak, szczotka druciana, itp. tak aby nie uszkodzić warstwy gruntu, usunąć wszelkie luźne elementy. Z oczyszczonej powierzchni usunąć pył i kurz. Malować ponownie farbą Fire Film 902 na wymaganej tabelami grubość, malowanie wykonać na zakładkę do dobrej powierzchni z marginesem zakładki do około 10 mm na stronę. Do usuwania uszkodzonej farby nie używać rozcieńczalników ani innych preparatów chemicznych.

3. Naprawa uszkodzeń powłoki farby nawierzchniowej (jeżeli była stosowana)

W przypadku uszkodzeń mechanicznych powierzchni zestawu odtworzyć poszczególne powłoki zgodnie z zapisami naprawczymi dla gruntu i farby pęczniejącej, malując na koniec farbą nawierzchniową do wymaganej przez projektanta grubości. Malowanie wykonać na zakładkę tak by zakładka sięgała minimum ok. 15 mm na dobre powierzchnie farby. Powierzchnie zakładki zmatowić przecierając jej powierzchnie papierem ściernym. Odtwarzać powłoki w kolejności zgodnie ze wskazówkami naprawczymi dla gruntu i farby

Adres korespondencyjny:

CARBOLINE POLSKA Sp. z o.o.

83-021 Wiślina

tel.: 58 342 23 85

ul. Słoneczna 29

fax: 58 342 24 00

www.carboline.pl

farby@carboline.pl

carboline
POLSKA

WYROBY OGNIOSCHRONNE

ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE

pęczniejącej.

4. Metody aplikacji systemu

Przy naprawach małych powierzchni, na uszkodzone miejsca farbę nakładać pędzlem lub wałkiem.

Niewielkie powierzchnie, gdzie występują grube powłoki farby pęczniejącej, można uzupełniać po nałożeniu pierwszej warstwy farby pęczniejącej, farbą w formie pólspachli. W tym przypadku zaleca się po całkowitym wyschnięciu właściwej farby pęczniejącej wygładzenie powierzchni np. skrobakami.

Przy prowadzeniu prac konserwacyjno-malarskich należy przestrzegać stosownych zaleceń dotyczących warunków aplikacji, szczególnie pogodowych, wilgotności, temperatury zgodnie z kartą technologiczną dla zestawu Fire Film 902.

Uwaga technologiczna transportowa :

Największa ilość uszkodzeń jest powodowana źle zaplanowanym i wadliwie zrealizowanym transportem. W celu uniknięcia powstawania uszkodzeń transportowych powierzchnie malowane narażone w trakcie transportu na otarcie w miejscach podparcia itp. zabezpieczać płytą kartonową i folią .

Planować uchwyty transportowe ,zakaz stowania pasów transportowych które będą bezpośrednio naciskały na powłokę farby , miejsca które na pewno ulegną uszkodzeniu pozostawić nie zabezpieczone – zabezpieczyć je dopiero po wykonaniu montażu . Nie skądować lementów bezpośrednio na posadzkach, gruncie itp. zawsze stować miękkie przekładki np. z drewno sosnowe.

PREZES

mgr inż. Władysław Gieraj



CARBOLINE POLSKA

Sp. z o.o.

ul. Przecławaska 5

03-879 Warszawa

NIP: 524-00-19-007, REGON 010668687